

Hebrock cenník 2019 **K33**

Typ	Obj. číslo	Popis	Cena EUR
K33	33/00/01	Olepovací stroj s CNC – ovládáním (včetně dotykového displeje) a nanášením roztaveného lepidla na dílec pro materiál hran do tl. 3mm : Předfrézování (včetně DIA- nástrojů) do 3 mm hloubky frézování, bezúdržbová nádobka lepidla s přípravou pro výměnu nádobky včetně nástavce k vypuštění lepidla, vysoko frekvenční kapovací jednotka (ca. 16.000 U/min.) Vysoko frekvenční frézovací jednotka (ca. 16.000 U/min.) s pneumatickým nastavením fréz a s výměnnými žiletkovými nástroji (kombi provedení), rohová frézovací jednotka¹⁾ , ploché cidliny (včetně pneumatického odskoku), robustní řetězový pohon, dvojitý přítlak rolnami uloženými v kuličkových ložiscích, kontrolní okna na zadní i obslužné straně stroje, signální kontrolka pro vložení dalšího dílce, výsuvná výložná lišta, posuv ca 10m/min, olepování do 60 mm tloušťky dílce.	39.900,-
	33/01	8 mm provedení ²⁾	1.600,-
	33/03	Předehřívací lišta pro ohřátí dílce	700,-
	33/08/1	Příprava pro rychlovýměnu rohové frézy	160,-
	33/08/2	Dodatečný výměnný motor pro rohovou frézu, včetně nástroje (možno objednat pouze s 33/08/1)	700,-
	33/10	Pojezd (pojezdová kolečka)	500,-
	33/14	Přídavná, výměnná nádobka lepidla	2.200,-
	33/20	Možnost předfrézování do tloušťky dílce 60 mm, hloubka viz pozn. ³⁾	550,-
	33/21	Obrábění rohů do 60 mm tloušťky dílce	1.000,-
	33/24/1	Separační postřikovací zařízení (postřik dílce - plochy)	1.550,-
	33/24/2	Čistící postřikovací zařízení (postřik dílce - plochy)	1.550,-
	33/25	Ochranný postřik hrany	1.100,-
	33/27	Nesting	650,-
	33/30	Pneumatické 3-bodové-nastavení	700,-
	33/30/1	Multitool (R2/R1) pro vysokofrekvenční frézy (možno objednat pouze s 33/30)	500,-
	33/32	LED - Osvětlení vnitřního prostoru stroje	850,-
	33/33	Čtení čárových kódů (včetně čtečky – scanneru)	1.550,-
	33/34	Vzduchový stůl (pomáhá při vkládání)	3.200,-

	33/35	Dodatečné rolny (dráha)	900,-
	33/37	Krátké dílce (kopírování od 200 mm)	1.000,-
	33/38	Airtronic	14.800,-
	P01	Nádoba na PUR lepidlo	2.000,-

¹⁾ Minimální délka dílce 300 mm, max. tloušťka dílce 40 mm.

²⁾ Do max. 40 mm tloušťky dílce

³⁾ Hloubka předfrézování max. 2 mm u tloušťky dílce 40-60mm