

Automatický olepovací stroj

ABG MAX 350 M



Olepovací stroj MAX 350 M s nádobkou na lepidlo může nalepovat hrany na rovné dílce s automatickým podavačem. Velkou předností je předfrézovací jednotka s diamantovými frézami o výšce až 48 mm s možností záběru až 45 mm. Nespornou výhodou je spodní posun olepovaného dílce. Nanáší lepidlo přímo na dílce jak s plastovou tak i dřevěnou hranou v rolích do šíře 3 mm a v pruzích do šířky 4 mm. Je vybaven automatickým čelním a zadním automatickým zakracováním, tvarovými cidlinami a leštící jednotkou, která čistí dílce po obou stranách.

- Unikátní vedení, které není třeba nastavovat i když se pracuje s různě širokými hranami
- Pevný kopírovací kotouč
- Sací prachový otvor ve stolu umožňuje snadno a rychle udržovat pracovní prostředí
- Elektronická regulace teploty
- Pilky snadno uříznou hrany v síle do 3 mm v rolích
- Syntetická vodítka stolu a robustní válečky umožňující objemnou a náročnou práci
- Rozšíření stolu s nastavitelnými opěrkami pro olepování rozměrných formátů
- Podávací zařízení se systémem spodního posuvného pásu
- Tvarová cidliny s kopírováním

- Přesné nastavení a odečítání nastavených hodnot jak pro zkracování, tak pro frézování



Číslicově řízený systém se separátním ovládáním každé jednotky. Rám je konstruován z masivní oceli zaručuje pevnost a stabilitu	MAX 350 M může nalepovat na dílce rovné hrany s automatickým podáváním a nastříkavat lepidlo přímo na dřevěné nebo plastové hrany v rolích do tloušťky 3 mm a hrany v pružích o síle do 4 mm.
Nádoba na lepidlo.	Nádoba na lepidlo potažená teflonem má kapacitu 1,1 kg a má 5 ohřevných prvků a regulátor teploty s automatickým pohotovostním režimem.
Rychlé zkracování přední a zadní hrany.	Pracovní cyklus je ovládán elektronický řídicím systémem s oddělenou kontrolou každé jednotky.
Odsávání.	Vysoce účinný odsávací otvor umožňuje, aby se odpad mohl ukládat přímo pod stůl a aby pracovní prostor zůstal čistý.
Vyrovňávání pomocí fréz s kopírovacími podložkami.	Kopírovací kotouč, číselný ukazatel pro nastavení, kombinované frézy z tvrdokovu s rádiusem.
Horní ochranný kryt.	Kryt lze zvednout, aby byla možná kontrola nastavení pro menší olepovací práce.
Tloušťka dílce.	12 – 45 mm (podle číselného ukazatele tloušťky dílce).
Šířka dílce	Minimálně 90 mm
Tvarové cidliny	Rádus 2 mm s kopírovacím systémem a přesným nastavením
Síla hrany.	Min./max. 0,43 do 3,0 mm (do 4,0 mm pro hrany v pružích).
Motor posuvu dílců.	0,37kW (automatický pásový podavač dílců). Široký pracovní stůl s 11 nastavitelnými válečky je schopen posunovat velké dílce. Včetně rozšiřující opěrky pro široké dílce.
Automatická rychlost pásového podavače.	5 m / min.
Lepidlo a hrany.	0,18 kW
Ohřívací prvky.	5 ks 1,2 kW
Předeřhřívání podávací lišta	0,32kW (v případě že je dílec příliš vlhký díky špatným povětrnostním podmínkám, toto zařízení ho pomáhá vysušit, aby mohlo být dosaženo kvalitního přilepení hrany).
Motor pro zkracování.	0,18 kW 80 mm (automatické přední a zadní zkracování, frézování a leštění po obou stranách opracovávaného dílce.

Motor pro frézování.	0,56kW.
Leštící jednotka.	0,12kW x 2 – 120 mm – 3000 ot. /min. (čistí a leští hrany).
Hmotnost ntto / btto.	500 / 632 kg
Rozměry obalu.	2.820 x 720 x 1320 mm
Fréza	Frézovací nástroj s vyměnitelnými noži z tvrdokovu 75 mm, rádius 2 mm, 10.000 ot. /min.
Předfrézovací jednotka	Stroj je vybaven předfrézovacími nástroji s možností frézování až 45 mm
Celkový instalovaný příkon.	6 kW

Doporučená cena , - Kč bez DPH

Akční cena , - Kč bez DPH

Doplňující informace najdete na: www.bgtechnik.eu