

Automatický olepovací stroj

ABG MAX 370 A



Olepovací stroj MAX 370 A je vybaven rožkovacím adaptérem a předfrézovací jednotkou, která umožní olepit dílec i když je formátován s menší přesností, může nalepovat hrany na rovné dílce s automatickým podavačem. Nanáší lepidlo přímo na dílce jak s plastovou tak i dřevěnou hranou v rolích do šíře 3 mm a v pruzích do šířky 4 mm. Je vybaven automatickým čelním a zadním automatickým zkracováním, předehřívací lištou, tvarovou cidlinou a leštící jednotkou, která čistí dílce po obou stranách.

- Olepovačka je řízené elektronicky pomocí dotykového displeje
- Předfrézovací jednotka je umístěna na začátku olepovacího cyklu
- Rožkovací adaptér dokončí kompletně a kvalitně dílec
- Separátor třísek se součástí předfrézovací jednotky
- Unikátní dávkovací zařízení nepustí další dílec dříve než je možné
- Nastavitelný přítlačný válec
- Odsávací rozvody jsou dimenzovány maximálně efektivně a proto je možné udržovat stroj v maximální čistotě
- Elektronická regulace teploty nahřívání lepidla
- Kapovací pilové kotouče snadno uříznou hrany v síle do 3 mm v rolích
- Vodítka stolu a robustní válečky umožňující objemnou a náročnou práci
- Rozšíření stolu s nastavitelnými opěrkami pro olepování rozměrných formátů
- Podávací zařízení se systémem spodního sekčního posuvného pásu
- Přesné nastavení a odečítání nastavených hodnot jak pro zkracování, tak pro frézování

Jednotlivé adaptéry:



Dotykový displej



Předfrézovací jednotka



Nádoba na lepidlo



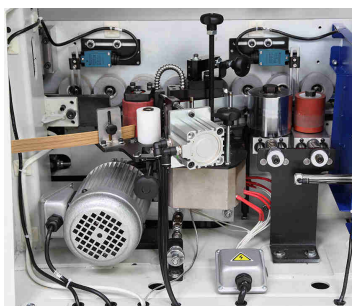
Rožkovací adaptér



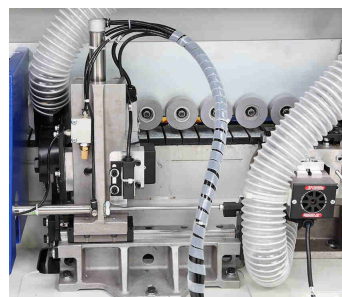
Spodní vedení pásu



Jednotka tvarové cidliny



Zastříhovací nůžky



Kapování pilovými kotouči

Technické parametry

Číslicově řízený systém se separátním ovládáním každé jednotky. Rám je konstruován z masivní oceli zaručuje pevnost a stabilitu	MAX 370 A může nalepovat na dílce rovné hrany s automatickým podáváním a nastříkovat lepidlo přímo na dřevěné nebo plastové hrany v rolích do tloušťky 3 mm a hrany v pruzích o síle do 4 mm.
Nádoba na lepidlo.	Nádobka na lepidlo potažená teflonem má kapacitu 1,1 kg a má 5 ohřevných prvků a regulátor teploty s automatickým pohotovostním režimem.
Rychlé zakracování přední a zadní hrany.	Pracovní cyklus je ovládán elektronický řídicím systémem s oddělenou kontrolou každé jednotky.
Odsávání.	Vysoce účinný odsávací otvor umožňuje efektivní odsátí do adekvátního odsávacího zařízení. Po odsátí zůstává pracovní prostor čistý. U předfrézovací jednotky je separátor třísek.
Vyrovnávání pomocí fréz s kopírovacími podložkami.	Kopírovací kotouč, číselný ukazatel pro nastavení, kombinované frézy z tvrdokovu s rádiusem.
Tloušťka dílce.	8 - 45 mm (podle číselného ukazatele tloušťky dílce).
Síla hrany.	Min./max. 0,43 do 3,0 mm (do 4,0 mm pro hrany v pruzích).
Motor posuvu dílců.	0,37kW (automatický pásový podavač dílců). Široký pracovní stůl s 11 nastavitelnými válečky je schopen posunovat velké dílce. Včetně rozšiřující opěrky pro široké dílce.
Automatická rychlost pásového podavače.	11 m / min.
Lepidlo a hrany.	0,18 kW
Ohřívání lepidla.	5 ks 1,35 kW
Předehřívaná podávací lišta.	0,4kW (v případě že je dílec příliš vlhký díky špatným povětrnostním podmínkám, toto zařízení ho pomáhá vysušit, aby mohlo být dosaženo kvalitního přilepení hrany).
Motor pro zakracování.	0,18 kW 80 mm (automatické přední a zadní zakracování, frézování a leštění po obou stranách opracovávaného dílce).
Motor posuvu.	0,75 kW
Motor pro frézování.	2 x 0,37kW.
Leštící jednotka.	0,12kW x 2 – 120 mm – 3000 ot. /min. (čistí a leští hrany).
Hmotnost netto / brutto.	805 / 905 kg
Rozměry obalu / rozměr stroje	3860 x 720 x 1700 mm / 4088 x 1003 x 1970 mm
Frézy.	Frézovací nástroje s vyměnitelnými noži z tvrdokovu 75 mm, rádius 2 mm, 12.000 ot. /min.
Předfréz	Možno ofrézovat do výšky 45 mm (za příplatek)
Rožkovací adaptér	Zaobluje rohy olepené desky ve všech potřebných osách
Celkový instalovaný příkon.	8,1 kW